

# FOSSIL SHELL AQUA TIERRA DE DIATOMEAS

**Nombre del producto:** Fossil Shell AQUA.  
**Nombre común:** Tierra de diatomeas.  
**Formulación:** Si + SiO<sub>2</sub>.  
**Estado físico:** Sólido.  
**Presentación:** 1 kg - 5 kg - 10 kg - 22.68 kg.

#### DESCRIPCIÓN QUÍMICA:

- Composición química: Silicio (Si) 42.99% óxido de Silicio (SiO<sub>2</sub>) 92%. **Silicio 100% orgánico.**

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

- Fossil Shell Aqua es un fertilizante mineral 100% natural para toda clase de cultivos
- Es un tipo especial de tierra de diatomeas con un alto nivel de pureza y de grado alimentario.
- Posee más de 14 minerales esenciales y básicos para el desarrollo nutricional de la vegetación (Fitoplancton).

#### VENTAJAS:

- Proviene de un depósito de agua dulce extremadamente puro de diatomeas.
- Microparticulado (1 a 10 micras) con gran capacidad de absorción (150 veces su tamaño en gases y 120 veces en líquidos).
- Antiaglomerante.
- Compuesto principalmente de óxido de silicio que contribuye a la formación de la estructura del suelo.
- Mejora la capacidad de retención de iones.
- Fácil solubilidad para su aplicación

#### ÁMBITO DE APLICACIÓN:

- Fossil Shell Aqua es de rápida absorción y alta eficacia para todo tipo de seres vivos que requieran de esta formulación.

#### COMPOSICIÓN:

ELEMENTOS	PORCENTAJE
Silicio	92,00%
Hierro	0,72%
Aluminio	0,65%
Óxido de Calcio	0,55%
Calcio	0,42%
Óxido de Magnesio	0,34%
Magnesio	0,31%
Sodio	0,26%
Titanio	0,20%
Potasio	0,18%
Boro	0,16%
Cloruros	0,074%
Sulfatos y Sulfuros	0,06%
Fósforo	0,04%
Estroncio	0,01%
Zirconio	0,005%
Manganeso	0,005%
Galio	0,002%
Zinc	0,002%
Vanadio	0,002%
Cobre	0,001%

Distribución Nacional

**MUNDO VERDE**

# FOSSIL SHELL AQUA TIERRA DE DIATOMEAS



## DOSIFICACIÓN:

**Fertilización:** 4 KG por hectárea.

**Alimentación:** 2% - 4% del total de la dieta

## COMPATIBILIDAD:

- Fossil Shell Aqua puede ser usado solo o en mezcla con otros fertilizantes y nutrientes, siempre que se sigan las instrucciones de compatibilidad.

## INCOMPATIBILIDAD:

- No se ha presentado ninguna incompatibilidad, sin embargo se recomienda realizar pruebas antes de la aplicación.

## BENEFICIOS:

- Mejora la digestión y absorción de nutrientes.
- Fortalece el sistema inmunológico.
- Reduce el estrés.
- Mejora la calidad de tejidos.
- Controla parásitos internos y externos.

Manufacturado por :

PERMA GUARD, Miami - Florida EE.UU.



Distribuidor exclusivo para Ecuador, Perú y Colombia

## CERTIFICACIONES:



Distribución Nacional

**MUNDO VERDE**

Oficinas, Centro de Operaciones ALMAX 3 Km 14.5 vía a Samborondón. MundoVerde - Lote 6, Bodega #6  
Cel.: 0998175147